



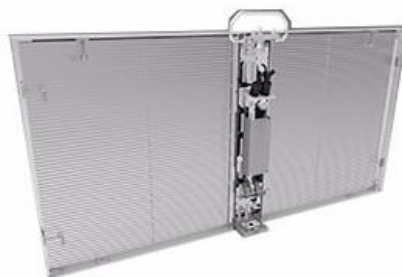
# EXPLORER

Transparence & Robustesse

# EXPLORER

Transparence & Robustesse

LEDCAST  
SCREEN & DESIGN



OUT  
DOOR

FRONT  
ACCESS

3  
YEARS  
WARRANTY

## Points forts

- LED SMD haute résolution
- Dispersion thermique
- Poids
- Maintenance avant
- robustesse

P3.9/7.8

### Module LED

Pitch	3.9/7.8
Type LED	SMD
Taille module (L x H) en mm	500/62,5
Transparence	60%
Densité pixels (pixels/m <sup>2</sup> )	32768
Luminosité	2.500
Fréquence de rafraîchissement	≤1920

### Paramètres techniques

Dimensions cabinet (LxH mm)	1.000/500
Profondeur (mm)	-
Châssis	Aluminium
Maintenance	Avant
Poids (kg/m <sup>2</sup> )	16
Consommation moy/max (/m <sup>2</sup> )	240/600

### Paramètres techniques

Angle de vision (H/V)	110°/110°
Distance de lisibilité conseillée	5
Carte de réception	Intégrée – Dernière génération
Température de fonctionnement	-10°C ~ +40°C
Tolérance à l'humidité	10% ~ 90%
Refroidissement	Radiateur aluminium passif / alimentation sans ventilation
Indice de protection	IP 65
Connections	Signal et alimentation Neutrik
Certifications	CE-TUV-Rohs-DEEE-EMC
Durée de vie à 50% luminosité	>100,000 hrs
Garantie	3 ans retour atelier

S H O W R O O M

11 rue Riant 93200 SAINT-DENIS  
www.ledcast.fr

# EXPLORER

Transparence & Robustesse

LEDCAST  
SCREEN & DESIGN

## Description

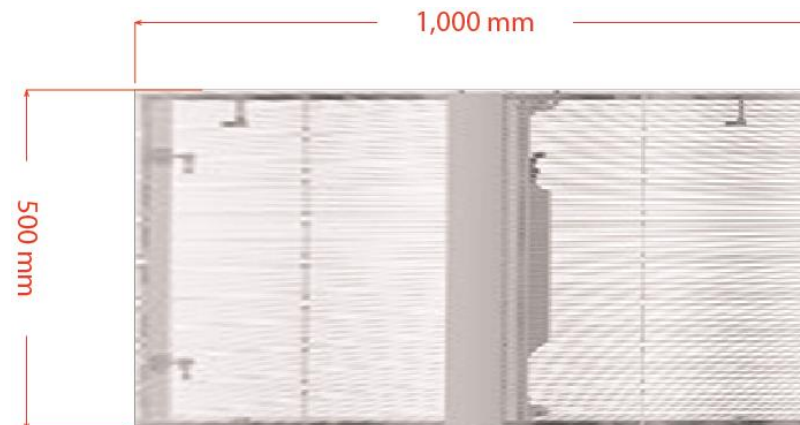
La Gamme EXPLORER permet des installations d'écrans L.E.D en intérieure et en extérieur, aussi bien de manière ponctuelle pour de l'événement que fixe pour des installation permanente.

Particulièrement léger, (16 kg / m<sup>2</sup>) l' EXPLORER peut être installer sur toute les façade vitrées

Les différents accessoires proposés par LEDCAST vous offre un large éventail d'installation (accrochage mur, écran posé, suspension).

Enfin, l'ensemble de ses caractéristiques font du EXPLORER le produit d'affichage numérique adapté à la diffusion de contenus dans les showrooms, exhibitions et boutiques.

L'ensemble des produits de la gamme EXPLORER est garantie 3 ans.



## Applications

